

어스세이프

중요전력용 연료시스템

EARTHSAFE
FUEL SYSTEMS FOR CRITICAL POWER



비상전력 연료 시스템

어스세이프 M500

통합 네트워크 컨트롤러 발전기 데이 탱크

BA넷, 모드버스 커뮤니케이션

일반 내역

빌딩내 안전한 연료 저장.

어스세이프 데이 탱크는 빌딩내 발전기 엔진 가동을 위한 연료를 안전하게 저장한다. 데이 탱크는 내장된 부수적 격납용기에 설계되어있다. 연료 수송 장비와 제어는 안전하고 확실한 리필 기능을 위해 설계되었다.

신뢰할 수 있는 리필 시스템.

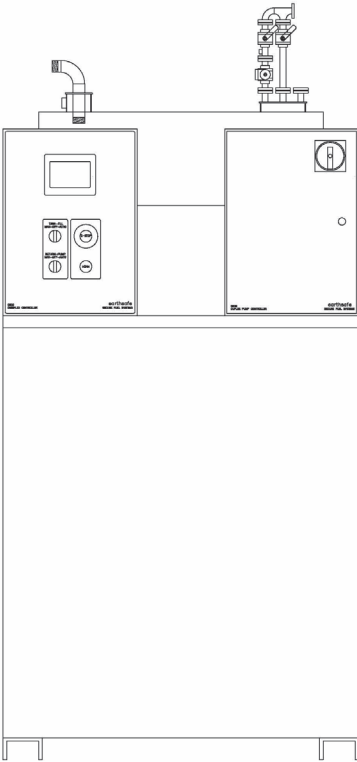
데이 탱크는 사전 어셈블리 검사를 거친 수송 장비와 제어로 설계되고 설치된다. 인렛 컨트롤 밸브, 수송 펌프, 레벨 감지기, 누유감지기등 관련 부품들은 어스세이프 옴니플렉스 또는 센트라플렉스 제어반으로 모니터링되고 컨트롤된다.

통합 빌딩 관리 시스템.

어스세이프의 앞선 기술력을 갖춘 컨트롤러는 데이 탱크의 필수적인 작동 정보에 대해 다른 빌딩 시스템과 커뮤니케이션할 수 있다. 이러한 시스템에는 빌딩 자동화 시스템, 발전기 제어, 스위치 기어 및 파워 컨트롤, 안전과 화재 경보 시스템 등이 포함될 수 있다.

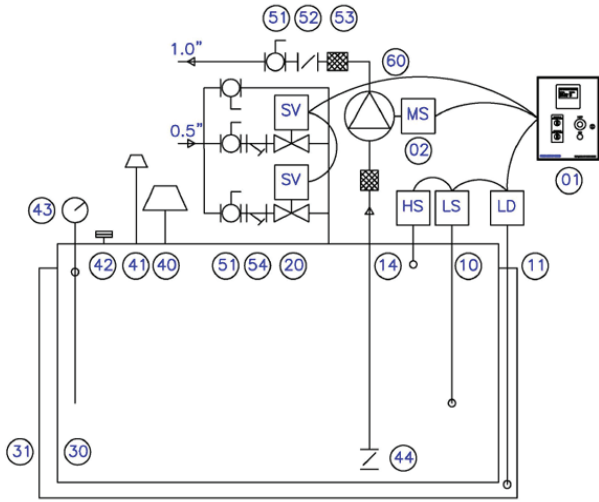
특수 작동을 위한 용이한 적용.

어스세이프 데이 탱크는 특수 작동: 듀얼 인렛 밸브, 모니터링되는 밸브 위치, 하이 레벨/과주입 방지, 비상대피, 자동커미셔닝, 유체 계량, 고온 조절 등에 용이하게 적용된다.



PP510 발전기 데이 탱크 (인렛 유량 밸브)
PP520 발전기 데이 탱크 (수송 펌프)
PP530 발전기 데이 탱크 (리턴 펌프)

용량	Capacities up 25-1000Gallon
승인	UL 142
유량 제어	• 듀얼 0.5인치 원격조정 펌프용 인렛 솔레노이드 밸브 • 듀얼 탑재 연료 수송 펌프 (3GPM)
레벨 제어	5 포인트 레벨 센서 하이 주입정지 주입시작 로우 위험 로우
옵션형 안전부품	• 인렛 NO 솔레노이드 밸브 • 환기구 하이 레벨 스위치
옵션형 리턴 펌프	• 싱글 또는 듀얼 펌프 • 바이킹 클로즈 커플드 펌프 • TEFC Motor 1750 RPM • 120/240-1PH Or 240/480-3PH
부속품	인렛 솔레노이드 밸브 인렛 수동/바이패스 밸브 인렛 여과기 아울렛(엔진방면) 수동 밸브 누유감지기 직독게이지 검사구 표준/비상 환기구
시공	용접철강시공 유량 흘림방지만이 150% 산업용 애나멜 마감칠 색상 RAL 7035 (연회색) 옵션: 내후성 외함
제어	C850 옴니플렉스 모듈



듀얼 인렛 밸브 데이 탱크

제어반은 약 90% 하이레벨, 85% 주입정지, 75% 주입 시작, 50% 로우레벨, 25% 위험로우레벨로 이루어진 탱크 레벨 감지기를 모니터링한다.

주입시작 시그널 즉시 제어반은 펌프가동/연료 요청 시그널을 리모트 연료 수송 펌프로 보내기 위해 출력계전기를 닫는다. 동시에 메인 인렛 솔레노이드 밸브는 열리도록 동력을 얻는다. 주입정지 시그널 즉시 펌프가동/연료 요청 시그널은 멈추고 인렛 솔레노이드 밸브는 닫히도록 동력을 잃는다. 로우레벨에서 제어반은 대기 인렛 솔레노이드 밸브에 동력을 공급한다. 듀얼 인렛 솔레노이드 밸브는 자동적으로 시작과 동시에 대체된다.

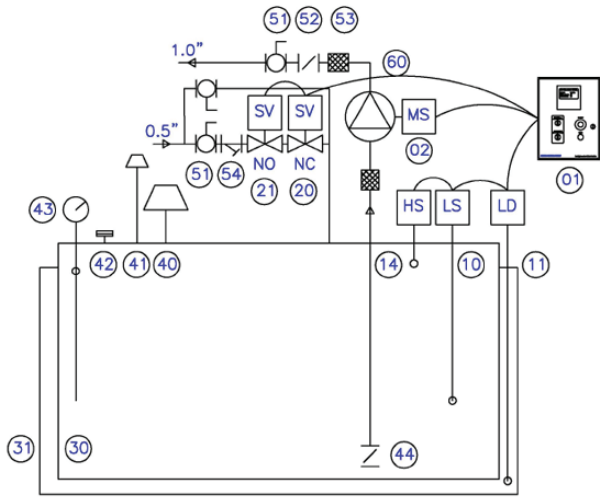
하이, 로우, 위험로우레벨 시그널은 경보 시그널과 경보 메시지를 작동시킨다. 하이레벨 알람은 수동 모드 시스템 작동을 차단한다. 이 시스템은 독자적인 위험하이레벨과 탱크 누유 감지기를 모니터링한다. 이러한 감지기의 작동은 수동 또는 자동모드에서 탱크 리필 작동을 차단시킨다.

디스플레이에는 (a)정상 또는 경보 상태, (b)리필 가동 상황, (c)위험하이, 하이, 로우, 위험로우, 누유 경보등의 알람 표시, (d)탱크의 연료 함유량 (퍼센티지 또는 갤론 선택 옵션)등이 제시된다. BMS 통합을 위해 일반 알람 출력계전기와 시리얼 데이터 접속기가 제공된다.

옵션형 리턴 유량 펌프: 자동 모드에서 펌프는 하이레벨 시그널에 의해 가동된다. 펌프는 주기가 단축되는 것을 막기위해 하이레벨 시그널이 멈추고 60초의 대기 시간을 가진후 작동한다.

데이 탱크 - 듀얼 인렛 밸브

항목	수량	품목
1	1	제어반
10	1	탱크 레벨 감지기
11	1	누유 감지기
14	1	하이 레벨 센서
20	2	솔레노이드 밸브 NC
30	1	데이 탱크 UL 142
31	1	탱크 격납용기
40	1	비상 환기구
41	1	표준 환기구
42	1	검사구
43	1	직독 게이지
51	3	볼밸브
54	2	여과기
		추가 리턴 유량 펌프 옵션
2	1	펌프 제어반
44	1	풋밸브
51	1	볼밸브
52	1	체크밸브
53	2	플렉스 커넥터
60	1	펌프-리턴 유량



하이 스톱 밸브 데이 탱크

제어반은 약 90% 하이레벨, 85% 주입정지, 75% 주입시작, 50% 로우레벨, 25% 위험로우레벨로 이루어진 탱크 레벨 감지기를 모니터링한다. 주입시작 시그널 즉시 제어반은 펌프가동/연료 요청 시그널을 리모트 연료 수송 펌프로 보내기 위해 출력계전기를 닫는다. 동시에 인렛 솔레노이드 밸브는 열리도록 동력을 얻는다. 주입정지 시그널 즉시 펌프가동/연료 요청 시그널은 멈추고 인렛 솔레노이드 밸브는 닫히도록 동력을 잃는다.

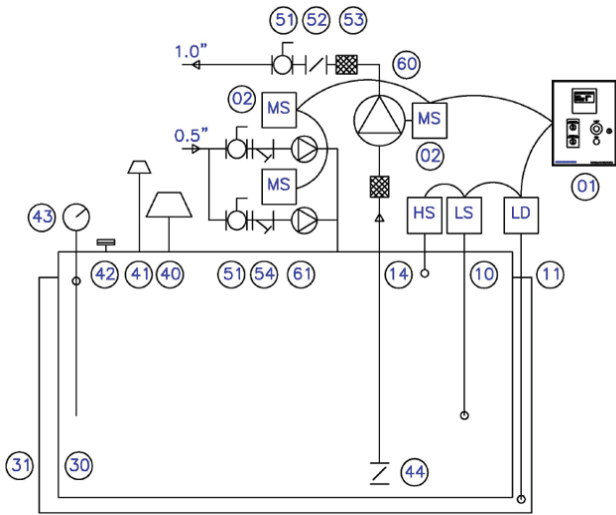
하이, 로우, 위험로우레벨 시그널은 경고 시그널과 경고 메시지를 작동시킨다. 하이레벨 알람은 수동 모드 시스템 작동을 차단하고 노멀리 오픈 필 솔레노이드 밸브가 닫히도록 동력을 가한다. 이 시스템은 독자적인 위험하이레벨과 탱크 누유 감지기를 모니터링한다. 이러한 감지기의 작동은 수동 또는 자동모드에서 탱크 리필 작동을 차단시키고 노멀리 오픈 필 솔레노이드 밸브가 닫히도록 동력을 가한다.

디스플레이에는 (a) 정상 또는 경고 상태, (b) 리필 가동 상황, (c) 위험하이, 하이, 로우, 위험로우, 누유 경고등의 알람 표시, (d) 탱크의 연료 함유량 (퍼센티지 또는 갤론 선택 옵션)등이 제시된다. BMS 통합을 위해 일반 알람 출력계전기와 시리얼 데이터 접속기가 제공된다.

옵션형 리턴 유량 펌프: 자동 모드에서 펌프는 하이레벨 시그널에 의해 가동된다. 펌프는 주기가 단축되는 것을 막기위해 하이레벨 시그널이 멈추고 60초의 대기 시간을 가진후 작동한다.

데이 탱크 - 하이 스톱 인렛 밸브

항목	수량	품목
1	1	제어반
10	1	탱크 레벨 감지기
11	1	누유 감지기
14	1	하이 레벨 센서
20	1	솔레노이드 밸브 N
21	1	솔레노이드 밸브 NO
30	1	데이 탱크 UL 142
31	1	탱크 격납용기
40	1	비상 환기구
41	1	표준 환기구
42	1	검사구
43	1	직독 게이지
51	2	볼밸브
54	2	여과기
		추가 리턴 유량 펌프 옵션
2	1	펌프 제어반
44	1	풋밸브
51	1	볼밸브
52	1	체크밸브
53	2	플렉스 커넥터
60	1	펌프-리턴 유량



듀얼 연료 공급 펌프 데이 탱크

제어반은 약 90% 하이레벨, 85% 주입정지, 75% 주입 시작, 50% 로우레벨, 25% 위험로우레벨로 이루어진 탱크 레벨 감지기를 모니터링한다. 주입시작 시그널 즉시 제어반은 메인 연료 수송 펌프를 가동하기 위해 출력 계전기를 닫는다. 주입정지 시그널 즉시 펌프가동/연료 요청 시그널은 멈추고 연료 수송 펌프 또한 정지한다. 제어반은 로우레벨에서 대기 연료 수송 펌프를 가동한다. 듀얼 연료 수송 펌프는 시작과 동시에 자동적으로 대체된다.

하이, 로우, 위험로우레벨 시그널은 경고 시그널과 경고 메시지를 작동시킨다. 하이레벨 알람은 수동 모드 시스템 작동을 차단한다. 이 시스템은 독자적인 위험 하이레벨과 탱크 누유 감지기를 모니터링한다. 이러한 감지기의 작동은 수동 또는 자동모드에서 탱크 리필 작동을 차단시킨다.

디스플레이에는 (a) 정상 또는 경고 상태, (b) 리필 가동 상황, (c) 위험하이, 하이, 로우, 위험로우, 누유 경고등의 알람 표시, (d) 탱크의 연료 함유량 (퍼센티지 또는 갤론 선택 옵션), (e) 펌프 상황 등이 제시된다. BMS 통합을 위해 일반 알람 출력계전기와 시리얼 데이터 접속기가 제공된다.

옵션형 리턴 유량 펌프: 자동 모드에서 펌프는 하이레벨 시그널에 의해 가동된다. 펌프는 주기가 단축되는 것을 막기 위해 하이레벨 시그널이 멈추고 60초의 대기시간을 가진 후 작동한다.

데이 탱크- 듀얼 수송 펌프

항목	수량	품목
1	1	제어반
2	1	펌프 제어반
10	1	탱크 레벨 감지기
11	1	누유 감지기
14	1	하이 레벨 센서
30	1	데이 탱크 UL 142
31	1	탱크 격납용기
40	1	비상 환기구
41	1	표준 환기구
42	1	검사구
43	1	직독게이지
51	2	볼밸브
54	2	여과기
61	1	펌프-데이 탱크 공급
		추가 리턴 유량 펌프 옵션
2	1	펌프 제어판
44	1	풋밸브
51	1	볼밸브
52	1	체크밸브
53	2	플렉스 커넥터
60	1	펌프-리턴 유량