

earth safe

Sistemas de combustível para instalações críticas

SISTEMAS DE COMBUSTÍVEL PARA ALIMENTAÇÃO DE EMERGÊNCIA

M200: Bomba duplex

Conjunto compacto de bomba duplex com controlador integral de rede OmniPlex

BACnet, Modbus, Metasys N2, or LON Comunicações



Descrição geral

O conjunto de bombas duplex PowerPlex foi projetado para obter transferência confiável de combustível nos sistemas de alimentação de emergência em instalações críticas. Seu design inovador e compacto tem uma pegada mínima, mas fornece de 5 a 30 GPM de combustível para atender a geradores de emergência e caldeiras.

O projeto mecânico é baseado nas bombas de deslocamento positivo Viking e se completa com filtros, válvulas de retenção, esfera, válvulas, medidores de pressão/vacuômetros e válvulas de alívio. A unidade é montada em uma contenção integral com monitoramento de detecção de vazamentos.

O conjunto de bombas duplex inclui um painel do motor de partida ou uma unidade VFD opcional com um disjuntor. A unidade/motor de partida inclui sensores de corrente para uma reposição do desempenho do controlador para a bomba duplex.

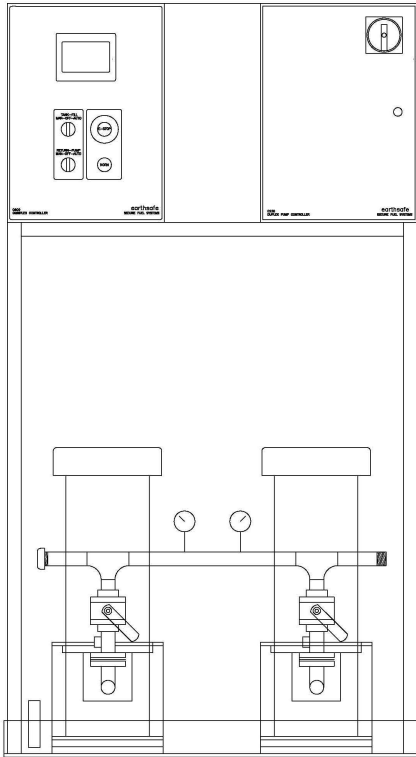
O controlador OmniPlex fornece monitoramento e operação da bomba duplex com interruptores HOA, e uma parada de emergência. A tela do OmniPlex fornece um resumo dos parâmetros de operação e permite a seleção de modos especiais de operação. O controlador se conecta em rede com outros controladores do sistema via Ethernet e diretamente ao BMS (Building Management Systems, sistemas integrados de gerenciamento de edifícios) com uma opção de protocolos BACnet, Modbus, Metasys N2 ou Lon.

M200: Bomba duplex

Conjunto compacto de bomba duplex
com controlador integral de rede OmniPlex

SISTEMAS DE COMBUSTÍVEL PARA ALIMENTAÇÃO DE EMERGÊNCIA

2 / 3



Informações para pedido

M200.20.XX 20 LPM Bomba duplex
M200.40.XX 40 LPM Bomba duplex
M200.60.XX 60 LPM Bomba duplex
M200.80.XX 80 LPM Bomba duplex
M200.100.XX 100 LPM Bomba duplex

XX=11 110 VAC – 1 Phase
XX=21 230 VAC – 1 Phase
XX=43 415 VAC – 3 Phase

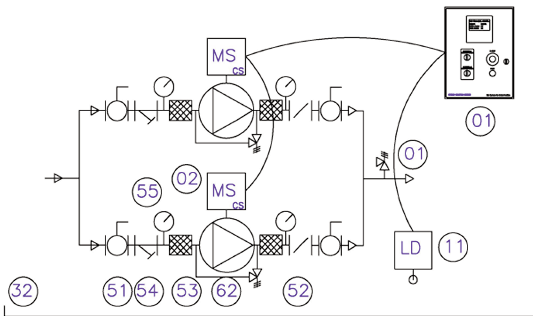
M200: Bomba duplex			
Dimensões	760 L x 460 W x 1500 H		
Capacidade de fluxo GPM	20-40-60-80-100		
Capacidade de pressão	70 – 1700 kPA		
Tipo de bomba	Viking Iron Body Pump		
Motor	Close Coupled IP55 110 / 230 VAC – 1PH – 50 Hz 4415 VAC – 3 PH – 50 HZ		
Potência	LPM	KW@350 kPA	KW@350 kPA
	20	0.37	0.75
	40	0.55	1.1
	60	0.75	1.5
	80	1.1	2.2
	100	1.5	3.0
Acessórios	SS Flex Connectors Inlet Strainers Outlet Check Valve Leak Sensor Inlet Suction Gauges Outlet Pressure Gauges Motor Disconnect Switches		
Construção	Welded Steel Construction Containment Basin (25 L) Industrial Enamel Finish Color RAL 7035 (Light Gray) Option: Weatherproof Enclosure		
Controles	C820 OmniPlex Module		
Unidades/disjuntores do motor	Serviço crítico duplo C232 Serviço padrão duplo C234 Unidade VFD dupla C235		
Equipamento opcional	01	Carcaça resistente às condições ambientais	
	02	Sem o controlador OmniPlex (Controle de sistema CentraPlex)	
	03	Disjuntores e motores X-Proof	
	04	Adicionar interruptor de fluxo	
	05	Adicionar interruptor de pressão	
	06	Adicionar transdutor de pressão	
	07	Adicionar sensor de sucção primária	
	08	Adicionar medidor eletrônico	
	09	Adicionar para motor de 100 PSI	

M200: Bomba duplex

Conjunto compacto de bomba duplex
com controlador integral de rede OmniPlex

SISTEMAS DE COMBUSTÍVEL PARA ALIMENTAÇÃO DE EMERGÊNCIA

3 / 3



Bomba duplex

Item	Quantidade	Descrição
1	1	Painel de controle OmniPlex
2	2	Painel de controle da bomba
11	1	Sensor de vazamento
33	1	Contenção da bomba/filtro
51	4	Válvula de esfera
52	2	Válvula de verificação
53	4	Conector Flex
54	2	Filtro
55	4	Medidor de pressão/vacuômetro
62	2	Bomba – Transferência principal
72		Válvula de alívio de pressão

Bomba duplex:

O painel de controle monitora os tanques diários, grupos geradores ou outros sistemas para ligar a bomba em um sinal de pedido de combustível. A bomba principal/primária é iniciada e monitorada quanto ao sinal de corrente no motor de partida, indicando a operação. Quando a bomba inicia e o sinal de pedido de combustível cessa, a bomba desliga depois de um atraso de 20 segundos, o que impede ciclos curtos.

A primeira bomba selecionada do modo OFF para o modo AUTO é a bomba principal e a outra bomba é a bomba de retardo. As bombas se alternam automaticamente nas partidas consecutivas. A bomba de retardo iniciará após um atraso de 20 segundos se a bomba principal apresentar um alarme de sobrecarga ou uma falha de corrente. É possível aumentar os 20 segundos de atraso padrão para acomodar a operação de sistemas de detecção de vazamento da linha. Um alarme sonoro funciona por 60 segundos ou até ser reiniciado. Os alarmes são reiniciados ao colocar o seletor da bomba na posição OFF e depois retornar para a posição AUTO.

O visor indica, para cada bomba: (a) status de principal/retardo, (b) status de alarme/normal (c) condição de alarme de sobrecarga, (d) condição de falha de corrente, (e) status não automático e (f) medidor de tempo de operação da bomba. Um relé de saída de alarme comum e uma interface serial de dados são fornecidos para a integração com BMS.

Earthsafe Systems, Inc.
7553 S. Madison
Willowbrook, IL 60527

T: (630) 794-5100
F: (630) 794-5106

info@earthsafe.com
www.earthsafe.com

earth safe
Sistemas de combustível para instalações críticas