

earth safe

Sistemas de combustible para instalaciones esenciales



SISTEMAS DE COMBUSTIBLE DE GENERACIÓN DE ENERGÍA DE EMERGENCIA

ESPAÑOL—GLOBAL

M200 Bomba dúplex

Conjunto compacto de bomba dúplex con controlador de red OmniPlex integral

BACnet (MSTP o IP), Modbus (RTU o TCP), Metasys N2 o LonWorks



Descripción general

El conjunto de bomba dúplex de PowerPlex se ha diseñado con objeto de llevar a cabo una transferencia de combustible fiable para los sistemas eléctricos de emergencia en instalaciones esenciales. Gracias a su innovador diseño compacto, ocupa muy poco espacio a la vez que suministra entre 5 y 30 GPM de combustible a los generadores y calderas de emergencia.

El diseño mecánico se basa en las bombas de desplazamiento positivo Viking e incluye filtros, válvulas de comprobación, boya, válvulas, indicadores de presión/vacío y válvulas de escape. La unidad está montada en una carcasa integral con supervisión de detección de fugas.

El conjunto de bomba dúplex incluye un panel de arrancador de motor o un variador de frecuencia opcional con un interruptor de desconexión. El arrancador de motor/variador incluye sensores de corriente para la realimentación de rendimiento al controlador de bomba dúplex.

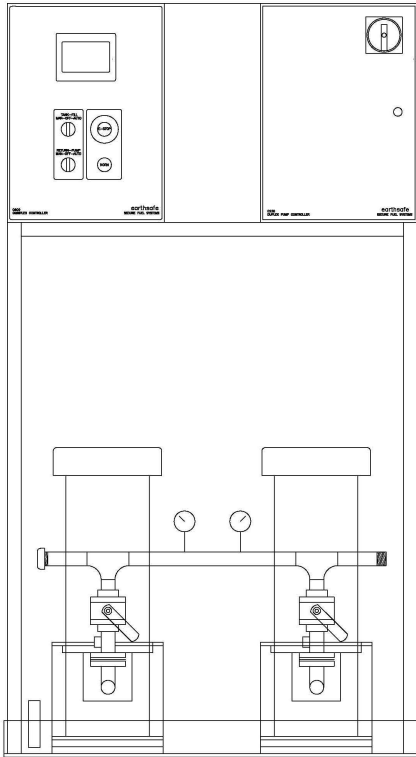
El controlador OmniPlex proporciona el funcionamiento de la bomba dúplex y la supervisión con los interruptores HOA y una parada de emergencia. La pantalla del OmniPlex proporciona un resumen de los parámetros de funcionamiento y permite la selección de los modos de funcionamiento especiales. El controlador funciona en red con otros controladores de sistema mediante Ethernet y directamente con sistemas de gestión para edificios con la opción de protocolos BACnet, Modbus, Metasys N2 o Lon.

M200 Bomba dúplex

Conjunto compacto de bomba dúplex
con controlador de red OmniPlex integral

SISTEMAS DE COMBUSTIBLE DE GENERACIÓN DE ENERGÍA DE EMERGENCIA

2 de 3



Información de pedido

M200.20.XX 20 LPM Bomba dúplex
M200.40.XX 40 LPM Bomba dúplex
M200.60.XX 60 LPM Bomba dúplex
M200.80.XX 80 LPM Bomba dúplex
M200.100.XX 100 LPM Bomba dúplex

XX=11 110 VAC – 1 Phase
XX=21 230 VAC – 1 Phase
XX=43 415 VAC – 3 Phase

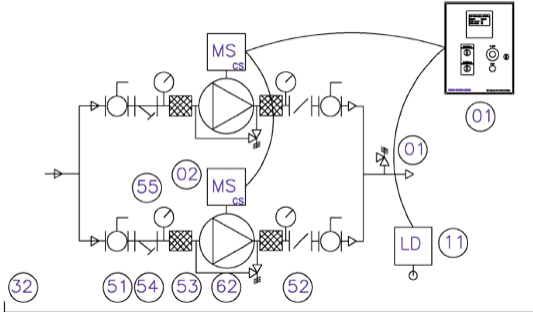
M200 Bomba dúplex			
Dimensiones	760 L x 460 W x 1500 H		
GPM de capacidad de caudal	20-40-60-80-100		
Capacidad de presión	70 – 1700 kPA		
Tipo de bomba	Viking Iron Body Pump		
Motor	Close Coupled IP55 110 / 230 VAC – 1PH – 50 Hz 4415 VAC – 3 PH – 50 HZ		
Potencia	LPM	KW@350 kPA	KW@350 kPA
	20	0.37	0.75
	40	0.55	1.1
	60	0.75	1.5
	80	1.1	2.2
	100	1.5	3.0
Accesorios	SS Flex Connectors Inlet Strainers Outlet Check Valve Leak Sensor Inlet Suction Gauges Outlet Pressure Gauges Motor Disconnect Switches		
Construcción	Welded Steel Construction Containment Basin (25 L) Industrial Enamel Finish Color RAL 7035 (gris claro) Option: Weatherproof Enclosure		
Controles	C820 OmniPlex Module		
Desconexión de motor/variadores	C232 Servicio esencial doble C234 Servicio estándar doble C235 Variador de frecuencia doble		
Equipo opcional	01 Carcasa estanca 02 Controlador OmniPlex (control de sistema CentraPlex) 03 Motores y desconexiones X-Proof 04 Añadir interruptor de caudal 05 Añadir interruptor de presión 06 Añadir transductor de presión 07 Añadir sensor principal de succión 08 Añadir medidor electrónico 09 Añadir motor de 350kPA		

M200 Bomba dúplex

Conjunto compacto de bomba dúplex
con controlador de red OmniPlex integral

SISTEMAS DE COMBUSTIBLE DE GENERACIÓN DE ENERGÍA DE EMERGENCIA

3 de 3



Bomba dúplex

Artículo	Cantidad	Descripción
1	1	Panel de control OmniPlex
2	2	Panel de control de bomba
11	1	Sensor de fugas
33	1	Carcasa de bomba/filtro
51	4	Válvula de bolas
52	2	Válvula de comprobación
53	4	Conector flexible
54	2	Filtro
55	4	Indicador de presión/vacío
62	2	Bomba: transferencia principal
72		Válvula de escape de presión

Bomba dúplex:

El panel de control supervisa los depósitos de día, los generadores y otros sistemas para detectar la presencia de una señal de solicitud de encendido de bomba o de combustible. La bomba principal se arranca y se supervisa si hay una señal de detección de corriente procedente del arrancador de motor que indique que está funcionando. Cuando cesa la señal de solicitud de encendido de bomba/combustible, la bomba se apaga al cabo de un retardo de 20 segundos que impide un ciclo corto.

La primera bomba seleccionada desde el modo de desactivación hasta el modo automático es la bomba principal y la otra es la secundaria. Las bombas se alternan automáticamente en los arranques sucesivos. Arrancará la bomba secundaria, después de un retardo de 20 segundos, si la bomba principal tiene una alarma de sobrecarga o un error de detección de corriente. El retardo estándar de 20 segundos se puede aumentar para adaptarse al funcionamiento de los sistemas de detección de fugas de línea. La alarma sonora funciona durante 60 segundos o hasta que se restablece. Las alarmas se restablecen colocando el selector de bomba en la posición OFF y volviendo a ponerlo en la posición AUTO.

Por cada bomba, la pantalla indica: (a) estado de principal/secundaria, (b) estado normal/alarma, (c) condición de alarma de sobrecarga, (d) condición de error de detección de corriente, (e) estado de modo no automático, (f) medidor de tiempo de funcionamiento de la bomba. Para la integración BMS se proporciona un relé de salida de alarma común y una interfaz de datos en serie.

Earthsafe Systems, Inc.
7553 S. Madison
Willowbrook, IL 60527

T: (630) 794-5100
F: (630) 794-5106

info@earthsafe.com
www.earthsafe.com

earth safe
Fuel Systems for Critical Facilities